

Família: CENTRO DE USINAGEM CNC	Código: 008167
Subfamília: Centro De Usinagem Com 5 Eixos	
Marca: HOMAG	
Modelo: BOF 322/60/F/AP PROFILINE	



Tipo	Punção Fresagem
Área de trabalho eixo X	6000 mm
Área de trabalho eixo Y	1750 mm
Plano de trabalho	De barras com ventosas
potência eletromandril principal	12 KW
N.º eixos controlados	5 eixos
Número total mandris de perfuração	30
Número total posições troca de ferramenta	72
Área de trabalho eixo X	6000 mm
Área de trabalho eixo Y	1750 mm
Velocidade de deslocação eixo X	80 m/min
Velocidade deslocação eixo Y	80 m/min

Velocidade deslocação eixo Z	30 m/min
N.º áreas de trabalho	2
Plano de trabalho	sim
Plano de trabalho	de barras com ventosa
n.º barras com ventosa	10
Com posicionamento de CN	sim
Pinças para prensão da peça em processamento	sim
n.º ventosas	40
com posicionamento de CN	sim
Bomba de vácuo	sim
N.º bombas	2
Capacidade única	250 m3/h
Grupo operadores perfuradores	1
<p>GRUPO OPERADORES PERFURADORES 1</p> <p>Grupo : superior</p> <p>Mandris para perfurações verticais : 20</p> <p>Mandris para perfurações horizontais em direção X : 5</p> <p>Mandris para perfurações horizontais em direção Y : 5</p> <p>Total número mandris verticais + horizontais : 30</p>	
Grupos operadores fresadores	1
<p>GRUPOS OPERADORES FRESADORES 1</p> <p>Grupo : superior</p> <p>N.º eixos controlados : 5</p> <p>Troca de ferramenta automática : sim</p> <p>Sistema de arrefecimento com líquido : sim</p> <p>Potência do motor : 12 kw</p> <p>N.º rpm : 24000 RPM</p>	
Depósito ferramentas	1
<p>DEPÓSITO FERRAMENTAS 1</p> <p>N.º posições : 72</p> <p>Ferramenta : posicionado na parte traseira da máquina</p>	
Sistema de controlo	PC85
Software de programação da máquina	WoodWOP 5.0

Norma de segurança de marcação CE	sim
Estrutura de proteção dos grupos operadores com sensores de segurança	sim
Redes de proteção fixadas na máquina	sim
Sistema de segurança	Tapetes de segurança frontais
Sistema automático para evacuação de aparas de madeira	sim
Potência total instalada	49 KW