

Família: CENTRO DE USINAGEM CNC	Código: 007917
Subfamília: Centro De Usinagem Com 5 Eixos	
Marca: SCM	
Modelo: ACCORD 40 FX	



Tipo	Punção Fresagem
Área de trabalho eixo X	5020 mm
Área de trabalho eixo Y	1680 mm
Plano de trabalho	De barras com ventosas
potência eletromandril principal	12 KW
N.º eixos controlados	5 eixos
Número total posições troca de ferramenta	36
Área de trabalho eixo X	5020 mm
Área de trabalho eixo Y	1680 mm
Passagem máxima da peça	350 mm
Velocidade de deslocação eixo X	90 m/min
Velocidade deslocação eixo Y	90 m/min

Velocidade deslocação eixo Z	30 m/min
Plano de trabalho	sim
Plano de trabalho	de barras com ventosa
n.º barras com ventosa	8
Com posicionamento de CN	sim
Pinças para preensão da peça em processamento	sim
com posicionamento de CN	sim
Pinças para preensão da peça em processamento	sim
Bomba de vácuo	sim
N.º bombas	2
Capacidade única	300 m3/h
Grupo operadores perfuradores	2

GRUPO OPERADORES PERFURADORES 1

Grupo : superior

Mandris para perfurações verticais : 3

Total número mandris verticais + horizontais : 3

GRUPO OPERADORES PERFURADORES 2

Grupo : superior

Mandris para perfurações horizontais em direção X : 2

Mandris para perfurações horizontais em direção Y : 2

Grupos operadores fresadores	2
------------------------------	---

GRUPOS OPERADORES FRESADORES 1

Grupo : superior

N.º eixos controlados : 5

Troca de ferramenta automática : sim

Sistema de arrefecimento com líquido : sim

Potência do motor : 12 kw

N.º rpm : 20000 RPM

GRUPOS OPERADORES FRESADORES 2

Grupo : superior

N.º eixos controlados : 3

Grupo lâmina	1
--------------	---

	<p>GRUPO LÂMINA 1</p> <p>Grupo : superior</p> <p>Grupo lâmina : sim</p> <p>Grupo : fixo para executar canais em direção Y</p> <p>Diâmetro máx. ferramenta : 300 mm</p> <p>N.º rpm : 4500 RPM</p>
Eletromandril horizontal	1
	<p>ELETROMANDRIL HORIZONTAL 1</p> <p>N.º saídas : 2</p> <p>com posicionamento de CN : sim</p>
Depósito ferramentas	2
	<p>DEPÓSITO FERRAMENTAS 1</p> <p>N.º posições : 12</p> <p>Ferramenta : posicionado na cabeça operadora</p> <p>DEPÓSITO FERRAMENTAS 2</p> <p>N.º posições : 24</p> <p>Ferramenta : posicionado no lado da máquina</p>
Sistema de controlo	Maestro
Estrutura de proteção dos grupos operadores com sensores de segurança	sim
Sistema de segurança	Fotocélulas de segurança
Sistema automático para evacuação de aparas de madeira	sim
Potência total instalada	50 KW