

Família: CENTRO DE USINAGEM CNC	Código: 007087
Subfamília: Centro De Usinagem Com Plano De Nesting	
Marca: BIESSE	
Modelo: ROVER G 714	



Tipo	Punção Fresagem
Área de trabalho eixo X	4300 mm
Área de trabalho eixo Y	2200 mm
Plano de trabalho	Plano de nesting
potência eletromandril principal	12 KW
N.º eixos controlados	4 eixos
Número total mandris de perfuração	40
Número total posições troca de ferramenta	30
Área de trabalho eixo X	4300 mm
Área de trabalho eixo Y	2200 mm
N.º áreas de trabalho	2
Plano de trabalho	sim

Plano de trabalho	Nesting
N.º planos	1
Largura	4300 mm
Comprimento	2200 mm
Material	em baquelite
Sistema automático de carregamento de painéis	sim
.	Mesa elevadora
Sistema automático de descarregamento de painéis	sim
Com	Transfer motorizado
Bomba de vácuo	sim
N.º bombas	4
Capacidade única	300 m3/h
Grupo operadores perfuradores	1
	<p>GRUPO OPERADORES PERFURADORES 1</p> <p>Grupo : superior</p> <p>Mandris para perfurações verticais : 30</p> <p>Mandris para perfurações horizontais em direção X : 6</p> <p>Mandris para perfurações horizontais em direção Y : 4</p> <p>Total número mandris verticais + horizontais : 40</p>
Grupos operadores fresadores	1
	<p>GRUPOS OPERADORES FRESADORES 1</p> <p>Grupo : superior</p> <p>N.º eixos controlados : 4</p> <p>Troca de ferramenta automática : sim</p> <p>Potência do motor : 12 kw</p>
Grupo lâmina	1
	<p>GRUPO LÂMINA 1</p> <p>Grupo : superior</p> <p>Grupo : fixo para executar canais em direção X</p> <p>Diâmetro máx. ferramenta : 120 mm</p>
Depósito ferramentas	2

DEPÓSITO FERRAMENTAS 1

N.º posições : 22

Ferramenta : posicionado na parte traseira da máquina

DEPÓSITO FERRAMENTAS 2

N.º posições : 8

Ferramenta : posicionado na cabeça operadora

Software de programação da máquina	BIESSEWORKS
Norma de segurança de marcação CE	sim
Redes de proteção fixadas na máquina	sim
Sistema de segurança	Tapetes de segurança frontais
Potência total instalada	42 KW