

Família: CENTRO DE USINAGEM CNC	Código: 008338
Subfamília: Centro De Usinagem Com 5 Eixos	
Marca: BIESSE	
Modelo: ROVER C 9.50	



Tipo	Punção Fresagem
Área de trabalho eixo X	4600 mm
Área de trabalho eixo Y	1935 mm
Plano de trabalho	De barras com ventosas
potência eletromandril principal	15 KW
N.º eixos controlados	5 eixos
Número total mandris de perfuração	31
Número total posições troca de ferramenta	37
Área de trabalho eixo X	4600 mm
Curso eixos X	5220 mm
Área de trabalho eixo Y	1935 mm
Curso eixos Y	2363 mm

Velocidade de deslocação eixo X	80 m/min
Velocidade deslocação eixo Y	80 m/min
Velocidade deslocação eixo Z	25 m/min
N.º áreas de trabalho	2
Plano de trabalho	sim
Plano de trabalho	de barras com ventosa
n.º barras com ventosa	8
Com posicionamento de CN	sim
Pinças para preensão da peça em processamento	sim
n.º ventosas	32
com posicionamento de CN	sim
Bomba de vácuo	sim
N.º bombas	2
Grupo operadores perfuradores	1

#### GRUPO OPERADORES PERFURADORES 1

Grupo : superior

Mandris para perfurações verticais : 25

Mandris para perfurações horizontais em direção X : 4

Mandris para perfurações horizontais em direção Y : 2

Total número mandris verticais + horizontais : 31

Grupos operadores fresadores	1
------------------------------	---

#### GRUPOS OPERADORES FRESADORES 1

Grupo : superior

N.º eixos controlados : 5

Troca de ferramenta automática : sim

Potência do motor : 15 kw

N.º rpm : 24000 RPM

Depósito ferramentas	2
----------------------	---

**DEPÓSITO FERRAMENTAS 1**

N.º posições : 22

Ferramenta : posicionado na parte traseira da máquina

**DEPÓSITO FERRAMENTAS 2**

N.º posições : 15

Ferramenta : posicionado na cabeça operadora

Sistema de controlo	WRT
Software de programação da máquina	BIESSEWORKS
Estrutura de proteção dos grupos operadores com sensores de segurança	sim
Redes de proteção fixadas na máquina	sim
Sistema de segurança	Tapetes de segurança frontais
Potência total instalada	24.5 KW