

| | |
|---|-------------------|
| Família: CENTRO DE USINAGEM CNC | Código: 008369 |
| Subfamília: Centro De Usinagem Com Plano De Nesting | |
| Marca: HOLZHER | |
| Modelo: DYNESTIC 7505 | |



| Tipo | Punção Fresagem |
|---|------------------|
| Área de trabalho eixo X | 3100 mm |
| Área de trabalho eixo Y | 1600 mm |
| Plano de trabalho | Plano de nesting |
| potência eletromandril principal | 10 KW |
| N.º eixos controlados | 4 eixos |
| Número total mandris de perfuração | 14 |
| Número total posições troca de ferramenta | 6 |
| Área de trabalho eixo X | 3100 mm |
| Curso eixos X | 4045 mm |
| Área de trabalho eixo Y | 1600 mm |
| Curso eixos Y | 1890 mm |

| | |
|--|---------------------|
| Passagem máxima da peça | 300 mm |
| N.º áreas de trabalho | 2 |
| Plano de trabalho | sim |
| Plano de trabalho | Nesting |
| N.º planos | 1 |
| Largura | 3100 mm |
| Comprimento | 1600 mm |
| Material | em baquelite |
| Sistema automático de carregamento de painéis | sim |
| . | Mesa elevadora |
| Sistema automático de descarregamento de painéis | sim |
| Com | Transfer motorizado |
| Bomba de vácuo | sim |
| N.º bombas | 1 |
| Capacidade única | 160 m3/h |
| Grupo operadores perfuradores | 1 |

GRUPO OPERADORES PERFURADORES 1

Grupo : superior

Mandris para perfurações verticais : 10

Mandris para perfurações horizontais em direção X : 2

Mandris para perfurações horizontais em direção Y : 2

Total número mandris verticais + horizontais : 14

| | |
|------------------------------|---|
| Grupos operadores fresadores | 1 |
|------------------------------|---|

GRUPOS OPERADORES FRESADORES 1

Grupo : superior

N.º eixos controlados : 4

Troca de ferramenta automática : sim

Potência do motor : 10 kw

N.º rpm : 24000 RPM

| | |
|--------------|---|
| Grupo lâmina | 1 |
|--------------|---|

GRUPO LÂMINA 1

Grupo : superior

Grupo lâmina : sim

Grupo : fixo para executar canais em direção X

Diâmetro máx. ferramenta : 125 mm

Potência do motor : 6 KW

N.º rpm : 6250 RPM

Depósito ferramentas

1

DEPÓSITO FERRAMENTAS 1

N.º posições : 6

Ferramenta : posicionado na parte traseira da máquina

Sistema de controlo

WINDOWS

Software de programação da máquina

CAMPUS V7

Norma de segurança de marcação CE

sim

Estrutura de proteção dos grupos operadores
com sensores de segurança

sim

Sistema de segurança

Fotocélulas de segurança

Sistema automático para evacuação de
aparas de madeira

sim