

Família: CENTRO DE USINAGEM CNC

Código:  
008362

Subfamília: Centro De Usinagem Com 5 Eixos

Marca: MASTERWOOD

Modelo: PROJECT 565



Tipo	Punção Fresagem
Área de trabalho eixo X	3600 mm
Área de trabalho eixo Y	1600 mm
Plano de trabalho	De barras com ventosas
potência eletromandril principal	12 KW
N.º eixos controlados	5 eixos
Número total mandris de perfuração	32
Número total posições troca de ferramenta	22
Área de trabalho eixo X	3600 mm
Curso eixos X	4800 mm
Área de trabalho eixo Y	1600 mm
N.º áreas de trabalho	2

Plano de trabalho	sim
Plano de trabalho	de barras com ventosa
n.º barras com ventosa	6
Pinças para preensão da peça em processamento	sim
Dispositivo laser para posicionamento	sim
Bomba de vácuo	sim
N.º bombas	2
Capacidade única	100 m3/h
Grupo operadores perfuradores	1
<b>GRUPO OPERADORES PERFURADORES 1</b> Grupo : superior Mandris para perfurações verticais : 26 Mandris para perfurações horizontais em direção X : 4 Mandris para perfurações horizontais em direção Y : 2 Total número mandris verticais + horizontais : 32	
Grupos operadores fresadores	1
<b>GRUPOS OPERADORES FRESADORES 1</b> Grupo : superior N.º eixos controlados : 5 Troca de ferramenta automática : sim Sistema de arrefecimento com líquido : sim Potência do motor : 12 kw N.º rpm : 18000 RPM	
Grupo lâmina	1
<b>GRUPO LÂMINA 1</b> Grupo : superior Grupo lâmina : sim Grupo : fixo para executar canais em direção X Diâmetro máx. ferramenta : 110 mm Potência do motor : 1.7 KW N.º rpm : 6500 RPM	
Depósito ferramentas	1

**DEPÓSITO FERRAMENTAS 1****N.º posições :** 22**Ferramenta :** posicionado na parte traseira da máquina

Sistema de controlo	WINDOWS
Software de programação da máquina	MASTERWORK
Software opcional	MASTER AT
Norma de segurança de marcação CE	sim
Estrutura de proteção dos grupos operadores com sensores de segurança	sim
Redes de proteção fixadas na máquina	sim
Sistema de segurança	Fotocélulas de segurança
Sistema automático para evacuação de aparas de madeira	sim
Potência total instalada	48 KW