

Família: CENTRO DE USINAGEM CNC

Código:
007686

Subfamília: Centro De Usinagem Com Plano De Nesting

Marca: BIESSE

Modelo: ROVER S 1536 FT



Tipo	Punção Fresagem
Área de trabalho eixo X	3765 mm
Área de trabalho eixo Y	1560 mm
Plano de trabalho	Plano de nesting
potência eletromandril principal	13,2 KW
N.º eixos controlados	3 eixos
Número total mandris de perfuração	18
Número total posições troca de ferramenta	12
Área de trabalho eixo X	3765 mm
Área de trabalho eixo Y	1560 mm
Passagem máxima da peça	170 mm
Velocidade de deslocação eixo X	60 m/min

Velocidade deslocação eixo Y	60 m/min
Velocidade deslocação eixo Z	25 m/min
N.º áreas de trabalho	1
Plano de trabalho	sim
Plano de trabalho	Nesting
N.º planos	1
Material	em baquelite
Sistema automático de carregamento de painéis	sim
.	Mesa elevadora
Sistema automático de descarregamento de painéis	sim
Com	Transfer motorizado
Bomba de vácuo	sim
N.º bombas	2
Capacidade única	250 m3/h
Grupo operadores perfuradores	1
GRUPO OPERADORES PERFURADORES 1 Grupo : superior Mandris para perfurações verticais : 18	
Grupos operadores fresadores	1
GRUPOS OPERADORES FRESADORES 1 Grupo : superior N.º eixos controlados : 3 Troca de ferramenta automática : sim Potência do motor : 13.2 kw N.º rpm : 15000 RPM	
Depósito ferramentas	1
DEPÓSITO FERRAMENTAS 1 N.º posições : 12 Ferramenta : posicionado na parte traseira da máquina	
Sistema de controlo	WRT
Software de programação da máquina	B SOLID

Software opcional	WINDOWS 7
Norma de segurança de marcação CE	sim
Estrutura de proteção dos grupos operadores com sensores de segurança	sim
Redes de proteção fixadas na máquina	sim
Potência total instalada	26 KW